



Comune di Cesena

**COMUNICAZIONE DI ALTRE EVENTUALI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI O
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA AI SENSI DEL D.LGS
14 MARZO 2013 N.33**

Io sottoscritto PAOLA RIBEROCCHI nato a CESENA il 8-10-56 in
qualità di (specificare la carica) ASSESSORE ai sensi e per gli effetti del
D.Lgs. 14/3/2013 n° 33, art. 14, punti d) ed e),

DICHIARO

di non rivestire altre cariche presso enti pubblici o privati o altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

oppure

i seguenti dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

Altre cariche presso enti pubblici o privati	Compensi
1	
2	
3	
4	

i seguenti dati relativi ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti:

Altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica	Compensi
1	
2	
3	
4	

Cesena, 29.5.14

FIRMA
Massimo Bini