



Comune di Cesena

Io sottoscritto CLAUDIO CAPPONCINI nato a FORLÌ il 19-04-1956 in qualità di (specificare la carica)
CONSIGLIERE COMUNALE ai sensi e per gli effetti del D.Lgs. 14/3/2013 n° 33, art. 14,

DICHIARO

Per l'anno 2014

di non avere sostenuto spese e di non avere assunto obbligazioni per la propaganda elettorale, essendomi avvalso esclusivamente di materiali e mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica di cui ho fatto parte

Oppure

di avere sostenuto le seguenti spese per la propaganda elettorale

Spese per propaganda elettorale
Stampa volantini € 50

di avere assunto le seguenti obbligazioni per la propaganda elettorale

Obbligazioni

Cesena, 16-10-2014

FIRMA