



COMUNE DI CESENA

SETTORE PERSONALE E ORGANIZZAZIONE

P.zza del Popolo 10

TEL. 0547356307

47521 CESENA

FAX. 0547356446

Sito WEB www.comune.cesena.fc.it

Pec protocollo@pec.comune.cesena.fc.it

AVVISO PUBBLICO FINALIZZATO ALL'ACQUISIZIONE DELLE DOMANDE DI PARTECIPAZIONE ALLA PROCEDURA DI STABILIZZAZIONE DI N. 2 COLLABORATORI CUOCHI - CAT. B ACCESSO B3, A TEMPO INDETERMINATO E PIENO, AI SENSI DEL COMMA 1 ART. 20 DEL D.LGS. 75/2017, DA PARTE DEGLI INTERESSATI IN POSSESSO DEI REQUISITI PRESCRITTI

Con determinazione dirigenziale n. 1161 del 20/8/2018, tenuto conto che il numero delle candidature ammesse per i profili oggetto di stabilizzazione e' superiore al numero dei posti disponibili, e' stata approvata la seguente graduatoria relativa alla procedura in oggetto definita sulla base dei criteri di precedenza approvati dalla Giunta comunale con deliberazione n. 182/2018:

	COGNOME	NOME
1	SPADA	FABIO
2	MORIGI	MILA
3	ROSSI	DONATELLA
4	PRATI	ALEX

Si specifica, come indicato nell'avviso, che:

- la determinazione di approvazione della suddetta graduatoria è stata pubblicata all'Albo Pretorio on-line del Comune di Cesena. Dalla data di pubblicazione di detta determinazione decorre il termine per eventuali ricorsi;
- la graduatoria finale avrà validità fino al 31.12.2020, termine entro il quale la vigente normativa prevede debbano essere concluse le procedure di stabilizzazione ai sensi dell'art. 20 del D.Lgs. 75/2017;
- l'accertamento del reale possesso dei requisiti dichiarati dai candidati verrà effettuato all'atto dell'assunzione. Il candidato che non risulti in possesso dei requisiti prescritti verrà cancellato dalla graduatoria;
- il requisito di "non essere titolari di un contratto di lavoro subordinato a tempo indeterminato presso una pubblica amministrazione in un profilo equivalente o

superiore a quello oggetto della procedura di stabilizzazione” deve essere mantenuto fino alla data di stabilizzazione, pena la decadenza dalla graduatoria.

**X IL DIRIGENTE DEL SETTORE
PERSONALE E ORGANIZZAZIONE
IL TITOLARE DI P.O.
(Dott. Paolo Belli)**

Cesena,29/08/2018\n

Sottoscritto digitalmente da
\n\nBELLI PAOLO\n