



Comune di Cesena

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE AI SENSI DELLA LEGGE 5 LUGLIO 1982, N. 441, E D.LGS. 14/3/2013 N° 33**

Io sottoscritto MATTONI CRISTINA nato a CESENA il 14/12/1986 in qualità di (specificare la carica) CONSIGLIERE COMUNALE ai sensi e per gli effetti della Legge 5 luglio 1982, n. 441 e del D. Lgs. 14 marzo 2013 n° 33, art. 14, punto F,

**DICHIARO**

Che la mia situazione patrimoniale dell'anno 2015 non è cambiata rispetto alla precedente dichiarazione.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Cesena, .....31/08/2016.....

*Firma*

**FIRMATO**

.....